



CEWELD AA M500

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad met 1% nikkel																
TOEPASSINGEN	Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, kranenbouw, zwaar transport, hefapparatuur enz.																
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA M500 is een naadloze metaalgevulde draad met een opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een uniek lasmetaal met minder dan 1% nikkel om volledig te voldoen aan de NACE-vereisten en om meer procedures tot 500 MPa vloeisterktestalen te dekken. CEWELD® AA M500 kan ook worden gebruikt voor constructies die na het lassen een warmtebehandeling nodig hebben en nog steeds mechanische eigenschappen bieden die klasse 5Y46 bevestigen. Dankzij het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: E80C-Ni1 H4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: E80C-Ni1 H4	EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5	F-nr	6	FM	1								
AWS	A 5.28: E80C-Ni1 H4																
EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5																
F-nr	6																
FM	1																
GESCHIKT VOOR	<p>Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1, 1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.</p> <p>S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB</p> <p>ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q</p> <p>Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.7</td> <td>1.5</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>0.9</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.9				
C	Si	Mn	P	S	Ni												
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.9												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Rp0,2 (MPa)</th> <th rowspan="2">Rm (MPa)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>550</td> <td>690</td> <td>26</td> <td>80</td> <td>60</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-60°C	As Welded	550	690	26	80	60	HRc
Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-60°C														
As Welded	550	690	26	80	60	HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA M500

AA M500 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423405