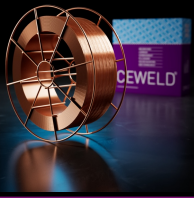


CEWELD AA M550

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad met 2,5% Nikkel																
TOEPASSINGEN	Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, kranenbouw, zwaar transport, hefapparatuur enz.																
EIGENSCHAPPEN	Naadloze metaal gevulde draad met opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een uniek lasmetaal met meer dan 2% nikkel voor betrouwbare kerfslageigenschappen tot -60°C. CEWELD AA M550 wordt gebruikt voor het lassen van 550 MPa vloeigrens staal. Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.36: E91T15-M21A8-K7-H4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18276-A: T 55 6 Mn2,5Ni M M21 1 H5</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>2</td> </tr> </table>	AWS	A 5.36: E91T15-M21A8-K7-H4	EN ISO	18276-A: T 55 6 Mn2,5Ni M M21 1 H5	F-nr	6	FM	2								
AWS	A 5.36: E91T15-M21A8-K7-H4																
EN ISO	18276-A: T 55 6 Mn2,5Ni M M21 1 H5																
F-nr	6																
FM	2																
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 550 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1, 1.6780 ESTe 550, S550QL HY 80 15NiCrMo10-6 API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X80																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.7</td> <td>1.3</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>2.2</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0.05	0.7	1.3	0.015	0.015	2.2				
C	Si	Mn	P	S	Ni												
0.05	0.7	1.3	0.015	0.015	2.2												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>600</td> <td>740</td> <td>22</td> <td>75</td> <td>70</td> <td>HRC</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-60°C	As Welded	600	740	22	75	70	HRC
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-60°C														
As Welded	600	740	22	75	70	HRC											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA M550

AA M550 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405418