
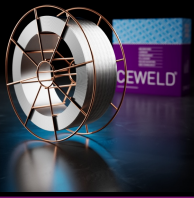




CEWELD OA S-70-T4R

TYPE	Gasloze gevulde lasdraad voor C en C-Mn staalsoorten												
TOEPASSINGEN	Buiten lassen als er met hoge snelheid gelast moet worden en beschermgas niet mogelijk of moeilijk is. Geschikt voor C-Mn staal zoals rails, fabricage van machines, staalskeletbouw en reparatie van zware uitrusting. Aanbevolen voor stuikmontage van rails en kruisingen.												
EIGENSCHAPPEN	CEWELD OA S-71-T4R kan uit positie lassen bij extreme stromen en biedt een lage waterstoflasafzetting. Uitstekende slakverwijdering en beschermgas is niet nodig. Hoge slagvastheid bij lage temperaturen in combinatie met uitstekende mechanische eigenschappen binnen een breed warmte-inbrengbereik. Bruikbaar onder AWS D1.8 voor gebruik op kritieke lassen.												
CLASSIFICATIE	AWS A 5.20: E70T-4 EN ISO 17632-A: T 38 Z W N 3 H15 F-nr 6 FM 1												
GESCHIKT VOOR	Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.												
GOEDKEURINGEN													
LASPOSITIES													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Al</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.2</td><td>0.2</td><td>0.55</td><td>0.002</td><td>0.002</td><td>1.3</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	P	S	Al	0.2	0.2	0.55	0.002	0.002	1.3
C	Si	Mn	P	S	Al								
0.2	0.2	0.55	0.002	0.002	1.3								
MECHANISCHE WAARDEN	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A₅ (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td>450</td><td>610</td><td>25</td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	450	610	25	HRc		
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness									
As Welded	450	610	25	HRc									
HERDROGEN	140°C / 24 hr												
GAS ACC. EN ISO 14175													



CEWELD OA S-70-T4R

OA S-70-T4R 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406132