CEWELD ERTi-5 Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Massieve titaanlasdraad Grade 5 met extreem hoge sterkte.

TOEPASSINGEN

CEWELD ERTi-5 is ontwikkeld voor toepassingen waarbij een zeer hoge mechanische sterkte, laag gewicht en uitstekende corrosiebestendigheid vereist zijn.
De legering wordt toegepast in uiteenlopende industrieën, waaronder de luchtvaart, scheepsbouw, chemische industrie, procesindustrie, energieopwekking, olie- en gaswinning, medische toepassingen en sportindustrie.
Typische toepassingen zijn onder andere vliegtuigcomponenten zoals landingsgestellen, vleugelliggers en compressorbladen. Daarnaast wordt Grade 5 gebruikt voor corrosieve toepassingen waarbij een hogere sterkte noodzakelijk is, zoals assen, hoogwaardige boutverbindingen en spieverbindingen.

EIGENSCHAPPEN

CEWELD ERTi-5 (Ti-6Al-4V) combineert uitstekende lasbaarheid met zeer hoge mechanische sterkte en kan door warmtebehandeling verder worden geoptimaliseerd voor hogere sterkte of taaiheid.
De corrosieweerstand is vergelijkbaar met Grade 2, maar Grade 5 biedt aanzienlijk hogere mechanische eigenschappen. Hierdoor is deze legering bijzonder geschikt voor toepassingen waarbij zowel sterkte als corrosiebestendigheid essentieel zijn.
Het lasmetaal is ductiel en biedt een uitstekende weerstand tegen corrosie in oxiderende omgevingen. De unieke combinatie van hoge sterkte, laag gewicht en corrosiebestendigheid maakt Grade 5 tot een voorkeursmateriaal voor veeleisende toepassingen waarbij betrouwbaarheid en een lange levensduur centraal staan.
De lasdraad wordt volgens een speciaal reinigingsproces behandeld om een hoogwaardig lasmetaal te verkrijgen met een minimale kans op porositeit en optimale ductiliteit van de lasverbinding.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.16: ERTi-5
EN ISO	24034: S Ti 6402 / TiAl6V4B
W.Nr.	3.7165
F-nr	51

GESCHIKT VOOR

3.7164, 3.7165
Titanium grade 5,
UNS R56400, AMS 4954, TiGr5, Ti6Al4V, AMS4911

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	V	H	N	O	Al	Ti
0.02	4	0.01	0.01	0.18	6.2	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	810	890		HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

I1

CEWELD ERTi-5 Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

ERTI-5 TIG 1,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406545

ERTI-5 TIG 1,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406552

ERTI-5 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2.5	8720663406569

ERTI-5 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406576

ERTI-5 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406583