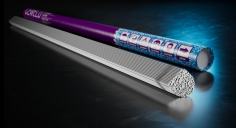


CEWELD ERTi-7 Tig

TYPE	Titaan Grade 7 massieve lasdraad												
TOEPASSINGEN	Grade 7 wordt vaak toegepast in de luchtvaart industrie vanwege zijn gunstige gewicht/sterkte verhouding. Verder ook in de petrochemie, farmaceutische industrie, warmtewisselaars, leidingen en kleppen.												
EIGENSCHAPPEN	Grade 7 heeft door de toevoeging van 0,12-0,25% palladium een betere corrosieweerstand dan grade 2, mechanische eigenschappen zijn vergelijkbaar met grade 2. De neersmelt is kneedbaar en biedt uitstekende corrosiebestendigheid in oxiderende omgevingen. De unieke combinatie van mechanische sterkte en corrosiebestendigheid maakt de legering een voorkeurskeuze in veel toepassingen om problemen te voorkomen of op te lossen. De draad wordt op een zeer speciale manier gereinigd om een poreus en kneedbaar lasdepot te verkrijgen.												
CLASSIFICATIE	AWS A 5.16: ERTi-7 EN ISO 24034: S Ti 2401 / TiPd0,2A W.Nr. 3.7236 F-nr 51												
GESCHIKT VOOR	3.7236, 3.7235 Titanium grade 7, Grade 2, Grade 16 Alloy group 24 (2401, 2403, 2405) UNS R52400												
GOEDKEURINGEN													
LASPOSITIES													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>H</th> <th>O</th> <th>Fe</th> <th>Pd</th> <th>Ti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.005</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>Rem.</td> </tr> </tbody> </table>	C	H	O	Fe	Pd	Ti	0.02	0.005	0.1	0.1	0.2	Rem.
C	H	O	Fe	Pd	Ti								
0.02	0.005	0.1	0.1	0.2	Rem.								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{p0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>275</td> <td>345</td> <td>20</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	275	345	20	HRc		
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness									
As Welded	275	345	20	HRc									
HERDROGEN	Not required												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1												



CEWELD ERTi-7 Tig

ERTI-7 TIG 1,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406606
ERTI-7 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406620
ERTI-7 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406637
ERTI-7 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406644
ERTI-7 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	2,5	8720663406651