



# CEWELD S3 NiMo1

**TYPE** S3 NiMo-1 Onder poeder dek lasdraad (O.P.) voor het lassen van hoge rekgrens (~620 MPa) staal soorten.

**TOEPASSINGEN** Zware constructie , offshore, hef installaties, boorplatformen, kraan bouw etc.

**EIGENSCHAPPEN** Zeer hoge sterkte in combinatie met hoge kerfslagwaarden tot -60°C. en bijzonder geschikt voor langdurige warmte behandelingen achteraf.  
S3 NiMo1 dient te worden verlast in combinatie met [FL 851](#) of [FL 155](#), beide fluxen bieden een laag waterstofgehalte en een uitstekende lasbaarheid bij meerlaags lassen en smalle naden.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.23: EF3
EN ISO	14171-A: S3Ni1Mo
F-nr	6
FM	1

**GESCHIKT VOOR** S550QL1, fine grain steels, X70, X80, AISI 4130, 4140, 8630, 25CrMo4, 42CrMo4, 1.7218, 1.7228

**GOEDKEURINGEN** CE, TÜV: 12523.00

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.12	0.2	1.75	0.015	0.015	0.9	0.55

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-20°C	-40°C	-60°C	
As Welded	610	700	23	120	100	60	HRC

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD S3 NiMo1

S3 NIM01 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404541

S3 NIM01 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404558

S3 NIM01 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663404565