



# CEWELD 4316 H

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|----------|-----|
| TYPE                                        | Corrosie- en temperatuurbestendige beklede elektrode voor corrosievaststaal AISI 304H                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| TOEPASSINGEN                                | CEWELD 4316H beklede elektrode is geschikt voor het lassen van ongestabiliseerd austenitisch roestvast staal met een laag koolstofgehalte, geschikt voor werktemperaturen tot 800 °C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| EIGENSCHAPPEN                               | In vergelijking met standaard 4316 Ti heeft de neersmelt een veel hogere temperatuurbestendigheid tot 800 °C door het verhoogde siliciumgehalte.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| CLASSIFICATIE                               | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | A 5.4: E 308H-16        |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                             | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3581-A: E 19 9 H R 12   |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                             | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1.4302                  |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                             | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4                       |                      |                    |                         |    |          |     |
|                                             | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 5                       |                      |                    |                         |    |          |     |
| GESCHIKT VOOR                               | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni,<br>1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606<br>X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10<br>AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H,<br>UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700                                                                                                                                              |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| LASPOSITIES                                 | <div></div> |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr | Ni       | Mo  |
|                                             | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.5                     | 1.1                  | 0.02               | 0.01                    | 20 | 10       | 0.2 |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    | Hardness |     |
|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    | RT                      |    |          |     |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 360                     | 610                  | 40                 | 70                      |    | HRc      |     |
| HERDROGEN                                   | 300°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                      |                    |                         |    |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                         |                      |                    |                         |    |          |     |



# CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411570 |

4316 H 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411587 |