



# CEWELD 4430 Ti Fall

<b>TYPE</b>	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van roestvaste staalsoorten in alle posities	
<b>TOEPASSINGEN</b>	CEWELD 4430 Ti Fall is geschikt voor het lassen van corrosiebestendig Cr-Ni-Mo staal met extreem laag C-gehalte bij werktemperaturen tot 350 °C in alle posities.	
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Het lasmetaal is bestendig tot ca. 800 °C in normale atmosfeer en oxiderende gassen. Het lasmetaal is tot hoogglans te polijsten. CEWELD E 4430 Ti Fall is ontworpen voor het lassen in verticale neergaande positie (PG) en heeft een snelstollende slak die de elektrode ook zeer geschikt maakt voor verticale opgaand lassen (PF).	
<b>CLASSIFICATIE</b>	AWS	A 5.4: E 316L-17
	EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 11
	W.Nr.	1.4430
	F-nr	4
	FM	5
<b>GESCHIKT VOOR</b>	<b>ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,</b> 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400	

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.5	0.02	0.015	19	12	2.8

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	350	520	32	70		HRC

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4430 Ti Fall

4430 TI FALL 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413062

4430 TI FALL 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413079

4430 TI FALL 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663413086