




# CEWELD 4853 Kb

<b>TYPE</b>	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten						
<b>TOEPASSINGEN</b>	Verbinden en cladden van hittebestendige roestvaststaal soorten en gietstaal in een laag zwavelhoudende omgevingen						
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+. Het lasmetaal is hittebestendig tot 1050°C						
<b>CLASSIFICATIE</b>	EN ISO	3581-A: E Z 25 35 Nb B 32					
	W.Nr.	1.4853					
	FM	5					
<b>GESCHIKT VOOR</b>	1.4837, 1.4848, 1.4849, 1.4852, 1.4853, 1.4857, G-X 40 NiCrNb 35 25, G-X 40 NiCrSi 35 25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25--20, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, HK40, HK45, UNS: J93503, J94204, N08705 J 94013, J 94003, J 93633, J 93513, J 93503, J 94224, J 94204, J 94203, N 08005, N 08004, N 08705						
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE						
<b>LASPOSITIES</b>							
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)</b>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.4	0.9	1	0.025	0.015	26	35
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	Heat Treatment		R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	
	As Welded		500	700	10	HRc	
<b>HERDROGEN</b>	300°C / 2 hr						
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>							



# CEWELD 4853 Kb

4853 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415820

4853 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663424518