



CEWELD 4370 HLS

TYPE Hoog rendement beklede elektrode voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen en bufferlagen

TOEPASSINGEN CEWELD 4370 HLS is een elektrode met een verhoogd rendement voor het verbinden van moeilijk lasbare staalsoorten. Het lasmetaal heeft een hoge elasticiteit en daarom zeer geschikt voor bufferlagen vóór het hardoplassen en lassen van ongelijke staalsoorten.

EIGENSCHAPPEN Uitstekende lasbaarheid en hitte- en corrosiebestendig tot 900 °C. Extreem hoge rek- en kerfslagwaarden maken deze elektrode een uitstekende keuze voor kritische lastoepassingen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: ~E 307-26
EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn R 52
F-nr	1
FM	5

GESCHIKT VOOR **19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %**
 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370
 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355
 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.
 ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)
 Amor, Z 120 M 12 ,

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.8	5	0.02	0.015	19	9

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	370	600	40	70		300 HB

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4370 HLS

4370 HLS 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416254

4370 HLS 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663416285