

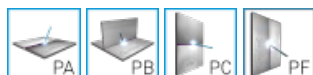


# CEWELD CroNiMo Ti

TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van verschillende materialen	
TOEPASSINGEN	Geschikt voor het lassen van laaggelegeerd staal aan roestvast- of austenitisch mangaanstaal. Onderhouds- en reparatielassen van onbekende of moeilijk te lassen staalsoorten.	
EIGENSCHAPPEN	Goede weerstand tegen zeewater en algemene corrosie met uitstekende laseigenschappen met zelflossende slak.	
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 308Mo-16
	EN ISO	3581-A: E 20 10 3 RB 32
	W.Nr.	1.4431
	F-nr	5
	FM	5
GESCHIKT VOOR	<p><b>W.Nr:</b> 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4712, 1.4742, 1.4828, X 12 CrNi 22 12, X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, G-X5CrNiMo19-11-2, X6CrNiMoTi17-12-2, X10CrNiMoTi18-12, X6NiCrMoNb17-12-2, G-X5CrNiMoNb19-11-2</p> <p><b>NFA 35-578 :</b> Z 15 CN 24.13</p> <p><b>ASTM/AISI :</b> 304, 347, 309, 316, 316L, 316Ti, 316Cb</p> <p><b>UNS:</b> S31600, S31603, J92900, S31635, S31640</p> <p><b>UGINE :</b> NS 24, R 27. A, UGINOX 17-10 M, UGINOX 18-11 ML, UGINOX 17-11 MT</p> <p><b>+ for dissimilar joints between low alloy/mild steels and stainless steels.</b></p>	

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0.07	0.8	2	0.025	0.015	20	11	2.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	420	600	35	70		HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD CroNiMo Ti

CRONIMO TI 2,0 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663416391
CRONIMO TI 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,2	8720663416407
CRONIMO TI 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663416414
CRONIMO TI 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,8	8720663416421
CRONIMO TI 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,2	8720663416438