



# CEWELD E NiCu30Mn

**TYPE** Basisch beklede elektrode voor het lassen van Nikkel-koper legeringen

**TOEPASSINGEN** CEWELD E NiCu30Mn is geschikt voor ongelijksoortig lassen tussen nikkel 200-201, roestvrij staal, koolstofstaal, Inconel en Incoloy legeringen, nikkel koper en koper nikkel legeringen. toepassingen in de scheepsbouw, zeewaterverdampingsinstallaties, buizen, pompbouw, offshore enz.

**EIGENSCHAPPEN** Dit lasmetaal van nikkel en koper heeft soortgelijke eigenschappen als "Monel 400". Het heeft een goede sterkte en is bestand tegen corrosie in vele media, waaronder zeewater, zouten en reducerende zuren. Het lasmetaal is niet te verouderen en wanneer het gebruikt wordt om Monel K-500 te verbinden, heeft het een lagere sterkte dan het basismetaal

**CLASSIFICATIE**

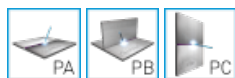
AWS	A 5.11: E NiCu-7
EN ISO	14172: E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
W.Nr.	2.4366
F-nr	42
FM	6

**GESCHIKT VOOR**

**E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)**  
 2.4360, 2.4361, 2.4365, 2.4375, ( 2.0872, 2.0882, 2.0890 )  
 NiCu30Fe, NiCu30Al, G-NiCu 30 Nb, LC-NiCu 30 Fe,  
**ASTM B127, B163, B164, B165**  
**UNS N04400**  
 Monel 400, Monel R405, Monel K-500  
 Alloy K500 and dissimilar welding between these Alloys.

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu
0.1	1	3	68	0.5	1.5	30

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	330	640	36	90	50	HRc

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiCu30Mn

E NICU30MN 2,4 X 305MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663419194
E NICU30MN 3,2 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663419200
E NICU30MN 4,0 X 356MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,27	8720663419217