



# CEWELD E DUR 300 Kb

|               |  |
|---------------|--|
| TYPE          | Basis beklede elektrode voor het hardoplassen van machineonderdelen, bufferlagen en heropbouwen van rails en kruisingen.   |
| TOEPASSINGEN  | Hardoplassen van machineonderdelen, wielen, bufferlagen, rails, kruisingen enz.  |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekende legering tegen hoge impact gecombineerd met abrasie inclusief metaal op metaal wrijving. De neersmelt van CEWELD E DUR 300 Kb is een uitzonderlijk gemakkelijk aan te brengen legering zonder risico op scheuren en kan ook worden toegepast op austenitisch mangaanstaal, 300 HB wordt meestal al bijna verkregen in de eerste laag. De neersmelt is bewerkbaar met wolframcarbide snijgereedschappen. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+. Voorverwarmen is niet nodig. |
| CLASSIFICATIE | EN ISO 14700: E Fe1<br>DIN 8555: E 1-UM-300-P  |
| GESCHIKT VOOR | Rebuilding worn machine parts, Rails, Crossings, Stone crushers, Hammers, Gears, Cams, bearings, rope winches etc...   |

## GOEDKEURINGEN

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C   | Si  | Mn | Cr  | Fe   |
|-----|-----|----|-----|------|
| 0.1 | 0.5 | 1  | 1.2 | Rem. |

## MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 300 HB   |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E DUR 300 Kb

E DUR 300 KB 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663401526 |

E DUR 300 KB 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,0     | 8720663401533 |