



# CEWELD 4015 HL-Kb

<b>TYPE</b>	Hoog rendement beklede elektrode zonder nikkel	
<b>TOEPASSINGEN</b>	Verbinden en cladden van 17% chroomlegeringen en cladden van onderdelen waar hitte- en corrosiebestendigheid vereist is.	
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Het lasmetaal kan werktemperaturen tot 450 °C aan en is bestand tegen aanslag tot 950 °C. Voorverwarming wordt aanbevolen bij 250 °C en spanningsontlasting bij 800 °C als het basismetaal dat toelaat. Hoog rendement en uitstekende laseigenschappen op DC+.	
<b>CLASSIFICATIE</b>	AWS	A 5.4: E 430-26
	EN ISO	3581-A: E 17 B 42
	W.Nr.	1.4015
	F-nr	1
	FM	5

**GESCHIKT VOOR** 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18  
UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200  
AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.09	0.7	0.9	17	0.4	0.3

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
760°C±15°C 1h	360	540	22	200 HB
As Welded	>300	>450	>20	250 HB

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4015 HL-Kb

4015 HL-KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415554

4015 HL-KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415561