



# CEWELD E DUR Mn14

**TYPE** Basis beklede elektrode met hoge slagvastheid

**TOEPASSINGEN** Deze elektrode met een rendement van 140% kan worden gebruikt voor het verbinden en oplassen van mangaanstaal dat versleten is en opnieuw moet worden opgebouwd.

**EIGENSCHAPPEN** Er is geen limiet voor het aantal lagen dat kan worden toegepast bij heropbouw, maar de warmte-inbreng moet laag worden gehouden (zoals bij Mn-staal). De neersmelt heeft spanningshardende eigenschappen van 250 tot 450 HB

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.13: E FeMn-A
EN ISO	14700: E Fe9
DIN	8555: E 7-UM-250-K
F-nr	71

**GESCHIKT VOOR** austenitic manganese steel, high impact loads, hammers, crushers, rebuilding, hardfacing, rails, crossings, Breaker teeth, etc..

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.8	0.4	13.5	3	Rem.

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				260 HB

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E DUR Mn14

E DUR MN14 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401953
E DUR MN14 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663401960
E DUR MN14 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2	8720663401977