



CEWELD E Al 99,8

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van Aluminium
TOEPASSINGEN	Verbinden van puur aluminium en legeringen met maximaal 0,5 % legeringselementen in de bouw en/of onderhoud, ook ideaal voor het claden of herbouwen van onderdelen. Kan ook worden gebruikt voor vlamlassen.
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochtopname. Lasinstructies: Start de elektrode met ongeveer 130% hotstart en houd de elektrode recht terwijl je snel naar voren beweegt. Lassen met een zeer korte booglengte.
CLASSIFICATIE	AWS A 5.3: E 1100 EN ISO 18273: E Al 99,0Cu W.Nr. 3.0286 F-nr 21
GESCHIKT VOOR	Al99.0, Mat.n:3.0259 Aluminium, pure Mat.n: 3.0205, 3.0255, 3.0257, 3.0275, Iso. n: 1200, 1050A, 1070A, 1350A Al99.0, Al99.5, Al 99.7, EAl99.5, AlMn, AlMgSi

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Mn	Cu	Zn	Al	Si+Fe
0.05	0.08	0.1	Rem.	0.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	45	90	25	HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E AL 99,8

E AL 99,8 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406804

E AL 99,8 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406811

E AL 99,8 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406828