

CEWELD 16.8.2-17

TYPE Een speciale legering tussen 308H en 316H voor toepassingen bij hoge temperaturen.

TOEPASSINGEN Wordt voornamelijk gebruikt in de energieopwekking en chemische procesindustrieën voor toepassingen zoals stoomturbines, katalytische krakers, overdrachtsleidingen en ovenaccessoires.

EIGENSCHAPPEN Een speciaal ontworpen samenstelling waarbij het molybdeenpercentage wordt gereduceerd tot een hybride legering tussen 308H en 316H, werkt bij temperaturen tot 800 °C. CEWELD® 16.8.2-17 geeft een zeer hoge weerstand tegen thermische verbrossing. De kruipductiliteit wordt verbeterd bij temperaturen boven 650 °C.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: ~E 16.8.2-17
EN ISO	3581-A: ~E 16 8 2
F-nr	4
FM	5

GESCHIKT VOOR 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H, 347H, 316H, UNS 30409, S32109, S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

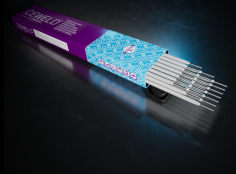
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.05	0.45	1.25	0.015	0.01	15.5	8.25	1.25	0.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	400	620	38	HRc

HERDROGEN 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 16.8.2-17

16.8.2-17 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663412942

16.8.2-17 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663412959

16.8.2-17 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663412966