



CEWELD S2 Ni2

TYPE	Solid Submerged arc welding wire		
TOEPASSINGEN	Boilers		
EIGENSCHAPPEN	Submerged arc welding wire for fine grain steels where high impact values are required at low temperatures.		
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.23: ENi2	
	EN ISO	14171-A: S2Ni2	
	W.Nr.	1.6227	
	F-nr	6	
	FM	1	
GESCHIKT VOOR	P460N, S500N, P460NL, S500NL, 14Ni6, 12Ni14, 16Ni14		
GOEDKEURINGEN			
LASPOSITIES	  		
(%)			
MECHANISCHE WAARDEN			
HERDROGEN	Not required		
GAS ACC. EN ISO 14175			