CEWELD AA R400

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	De ultieme naadloze rutiel gevulde lasdraad voor de scheepsbouw E 71T-1
TOEPASSINGEN	Scheepsbouw, staal- en vatenbouw, machinebouw en pijpwerk
EIGENSCHAPPEN	Naadloze gevulde draad met uitstekende laseigenschappen in alle posities. Dankzij het naadloze concept biedt deze draad volledige bescherming tegen vochtopname en kan hij voor langere tijd worden opgeslagen. CEWELD® AA R400 biedt de best mogelijke aanvoereigenschappen waardoor u langere toortsen kunt gebruiken. Toepasbaar voor hand- en (half)gemechaniseerd lassen. Goede prestaties tot -40°C. Laag spatverlies en uitstekende slaklossing. Ook uitstekend geschikt voor het lassen op keramische backingstrips.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.20: E71T-1M-J H4, A 5.20: E71T-1C-J H4, A 5.36: E71T1-M21A4-CS1-H4
EN ISO	17632-A: T 46 4 P M21 1 H5, 17632-A: T 42 2 P C1 1 H5
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR

Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)
1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
10Ni14, 12Ni14, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240
AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32. FH36, FH40
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2

GOEDKEURINGEN: Lloyds, TÜV: (19710), CE, DNV, BV

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.5	1.3	0.015	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	550	610	25	HRc

HERDROGEN: Not required

GAS ACC. EN ISO 14175: M21, C1

CEWELD AA R400

AA R400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663423542

AA R400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423573
BS-300	16	8720663423580
D-200	20 (4x5)	8720663423559
Drum	250	8720663423566