



CEWELD AA 309 LNb

TYPE	Rutiel gevulde roestvrijstalen lasdraad met uitzonderlijke lasbaarheid voor gebruik met M21 en Co2 (Type 23 12 Nb, 1.4556).										
TOEPASSINGEN	Cladden van on- en laaggelegeerd staal in offshore en chemische fabrieken wanneer AISI 347 of AISI 321 vereist is als cladlaag.										
EIGENSCHAPPEN	Soepele druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere bevochtigingseigenschappen in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit en uitstekende slakverwijdering. Uitstekend geschikt voor gebruik in positie en onder de hand. Hoge weerstand tegen vochtopname										
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E309LNbT0-1, A 5.22: E309LNbT1-4									
	EN ISO	17633-A: TZ 23 12 L Nb R M21 1									
	W.Nr.	1.4556									
	F-nr	6									
	FM	5									
GESCHIKT VOOR	Type 23 12 Nb, E309LNb TÜV Groupe 29 (+22+21) 1.4878, 1.4825, 1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312 X 12 CrNiTi 18 9, G-X 25 CrNiSi 27 4,X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8 Cr - CrNi(Mo)- S355										
GOEDKEURINGEN	CE										
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF										
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Nb+Ta	S	FN	FS	FNW
	0.03	0.7	1.4	0.02	23	12.5	0.8	0.08	18	16	25
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V				Hardness		
					RT		0°C				
	As Welded	480	650	35	80		70		HRc		
HERDROGEN	140°C / 24 hr										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1										