



# CEWELD AA 310

**TYPE** Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van roestvaststaal

**TOEPASSINGEN** Veel voorkomende toepassingen zijn industriële ovens, gloeikamers, installaties voor behandeling met gesmolten zout, ketelonderdelen en warmtewisselaars.

**EIGENSCHAPPEN** Voor het lassen van hittebestendige austenitische staalsoorten van 25% Cr, 20% Ni. CEWELD AA 310 heeft een goede algemene oxidatieweerstand, vooral bij hoge temperaturen, dankzij het hoge Cr-gehalte. De legering is volledig austenitisch en daarom gevoeliger voor warmscheuren. De temperatuurgrenzen voor gebruik onder intermitterende oxidatie zijn afhankelijk van de cyclusfrequentie. In geen geval mag een temperatuur van 1000°C worden overschreden. Deze legering is bestand tegen relatief zware thermische schokken en is superieur aan type 309L.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.22: E310T0-1
EN ISO	17633-A: T 25 20 R C1 3
W.Nr.	1.4842
F-nr	6
FM	5

**GESCHIKT VOOR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni**  
 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21  
 AISI 305, 310, 314 ASTM A297 HF / A297HJ

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	S
0.18	0.6	2.1	0.015	25.5	21	0.015

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	600	35	75		HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, C1



# CEWELD AA 310

AA 310 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416094