
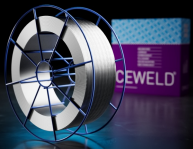




# CEWELD AA 347H

TYPE	Rutiel gevulde draad voor het lassen van gestabiliseerd roestvast staal							
TOEPASSINGEN	Voor het lassen van roestvast austenitisch staal dat blootgesteld wordt aan werktemperaturen tot + 400°C.							
EIGENSCHAPPEN	De neersmelt is aanslagbestendig tot ongeveer 800°C in normale atmosfeer en oxiderende gassen. De laslaag kan hoogglans polijsten. Structuur: Austeniet met deltaferriet. Deze gevulde draad biedt een hogere productiviteit, hogere neersmeltsnelheid en verbeterde bevochtigingseigenschappen door slakondersteuning, vooral bij positielassen. Uitstekende lasbaarheid en geschikt voor gebruik met keramische backingstrips. Uitstekende lasmetaalkwaliteit.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: E347T1-1						
	EN ISO	17633-A: T 19 9 Nb P M21 1						
	W.Nr.	1.4551						
	F-nr	6						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	<b>ISO 15608: 8.1 / TÜV Groupe 29 (+22+21) / E347, 19 9 Nb, 1.4551</b> 1.4541, 1.4550, 1.4552 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312, (1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006) X 6 NiTi 18 10, X 6CrNiNb 18 10, G-X 5CrNiNb 18 9, X 5CrNi 18 7, X 2CrNi 19 11, G-X 2CrNi 18 9, X 5CrNi 18 10, X 5CrNi 18 12 G-X, 6CrNi 18 9, X 12CrNi 17 7, G-X 10CrNi 18 8 AISI: 321, 347							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Nb+Ta	S
	0.02	0.5	1.3	0.02	19.5	10.5	0.4	0.02
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
	As Welded	440	620	37	RT		HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



# CEWELD AA 347H

AA 347H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413604