



# CEWELD AA DUR 6

**TYPE** Kobalthoudende (Stellite 6) gevulde lasdraad (FCAW) voor hardfacing

**TOEPASSINGEN** Bekleding van kleppen, stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, uitlaatkleppen, zittingen, snijmesses, slijtage van metaal op metaal, lageroppervlakken, chemische industrie, hete snijbladen enz.

**EIGENSCHAPPEN** Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schok en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfram gereedschappunten en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 16% minder bij 300°C en ongeveer 30% bij 600°C. Uitstekende legering tegen thermische schokken, abrasie, erosie, corrosie en cavitatie bij hoge temperaturen.

**CLASSIFICATIE** AWS A 5.21: ERCoCr-A  
EN ISO 14700: T Co2  
DIN 8555: MSG 20-GF-40-CTZ  
F-nr 71

**GESCHIKT VOOR** ER CoCr-A  
Stellite 6  
Celist 706

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				43 HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M13



# CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042