



CEWELD AA FeNi

TYPE Gevulde lasdraad ontwikkeld voor het lassen van gietijzer met uitstekende lasbaarheid. (Type NiFe-2, NiFe-Cl)

TOEPASSINGEN CEWELD® AA FeNi is voor het verbinden en repareren van alle soorten gietijzer. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer en voor het verbinden van gietijzer met staal. Verbinden en herstellen van gietijzer met bolvormig grafiet, gehard gietijzer. Grijs gietijzer, smeedbaar, nodulair

EIGENSCHAPPEN CEWELD® AA FeNi heeft zeer goede las- en bevochtigingskenmerken en een hoge weerstand tegen scheuren en barsten. Extreem goede neersmelt vergeleken met MMA. Hoge sterkte en goed hechtend lasmetaal. Ontworpen voor het lassen van grijs, smeedbaar, nodulair en fosfor gietijzer. Voorverwarmen is niet nodig. De warmte-inbreng is laag wat een beperkte warmte beïnvloede zone bevordert.

CLASSIFICATIE EN ISO 1071: T C NiFeT3-Cl
DIN 8555: MF 23-GF-150-G

GESCHIKT VOOR GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.
Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350
Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2
Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2
EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40
EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550, EN- GJMW-350, EN- GJMW-550, GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55
EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.7	0.6	4	45	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	340	550	16	180 HB

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, M12, M20



CEWELD AA FeNi

AA FENI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420824