



CEWELD AA M37-42

TYPE Naadloze middengelegeerde metaalpoeder gevulde draad voor hardoplassen met M21 gas (40 HRc, T Fe2)

TOEPASSINGEN 375-450 HB, hardoplassing en reparatie voor versleten wielen, rails, banden, transportbanden, kruisingen, assen, bufferlagen voorafgaand aan hardfacing. uitstekende slijtvastheid en slijtvastheid tegen zware schokken en stoten, bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.

EIGENSCHAPPEN Door de hoge scheurvastheid en uitstekende taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig, behalve bij materialen die als kritisch worden beschouwd. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware schokken en stoten. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en kan al in de eerste laag worden bereikt.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T ZFe2
DIN 8555: MF 1-GF-40 GPS

GESCHIKT VOOR Conveyors and transport surfaces, tires, bucket and loader teeth, cruscher jaws, Bufferlayers, crane wheels, axis, gear parts, winches etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

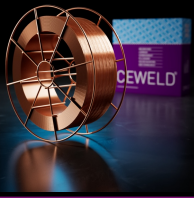
C	Si	Mn	Cr	Mo
0.4	0.7	1.5	2.5	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				40 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M37-42

AA M37-42 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663423214

AA M37-42 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	15	8720663423221