



# CEWELD AA M57-62

**TYPE** Naadloze middengelegeerde metaalpoeder gevulde draad voor hardoplassen met M21 gas (60 HRc, T Fe2)

**TOEPASSINGEN** Hardoplassen van onderdelen welke onderhevig zijn aan sterke slijtage en zware schokken.

**EIGENSCHAPPEN** Door de hoge scheurvastheid en taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig, behalve bij materialen die als kritisch worden beschouwd. In deze situatie wordt Ceweld ER 100 S-G aanbevolen. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware impact en schokken. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met speciaal hardmetalen gereedschap, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en kan worden bereikt in de eerste laag.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T ZFe2  
DIN 8555: MSG 6-GF-60 P

**GESCHIKT VOOR** 55-62 HRc, T Fe2

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

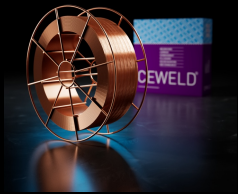
| C   | Si  | Mn  | Cr | Mo  |
|-----|-----|-----|----|-----|
| 0.5 | 1.2 | 1.5 | 6  | 0.9 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 60 HRc   |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA M57-62

## AA M57-62 1,2MM

| Packaging | KG/unit  | EanCode       |
|-----------|----------|---------------|
| BS-300    | 16       | 8720663423429 |
| D-200     | 20 (4x5) | 8720663423412 |

## AA M57-62 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| K-300     | 16      | 8720663423436 |