



CEWELD OA 58

- TYPE** High-alloyed fluxcored wire on a C-Cr Carbide basis for extreme wear resistanHooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr carbide.
- TOEPASSINGEN** Heropbouwen en/of beschermen van onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met medium impact en slijtplatenproductie.
- EIGENSCHAPPEN** Afzetting met hoge slijtvastheid en austenitische structuur. De afzetting geeft al een zeer goede hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag met [CEWELD OA 4370](#) of [CEWELD OA MnCr](#) wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardingslagen. Lasbaar zonder beschermgas.
- CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe15
DIN 8555: MF 10-GF-60-G
- GESCHIKT VOOR** Cement industry, pumps, mixer blades, earthmoving equipment, dredging equipment and parts, wear plates, crushing equipment, blast furnace parts etc...

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|-----|-----|-----|----|-----|
| 4.6 | 1.5 | 0.2 | 29 | 1.3 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| As Welded | | | | 59 HRc |

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 58

OA 58 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663403582 |

OA 58 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300 | 15 | 8720663403605 |