



CEWELD OA 59

TYPE Gevulde hardfacing lasdraad op basis van hoog koolstof-, chroom- en niobiumgehalte

TOEPASSINGEN Bekleden en reviseren van onderdelen die onderhevig zijn aan zware slijtage.

EIGENSCHAPPEN Extreem slijtvast met redelijke kerfslageigenschappen en temperatuurbestendigheid tot 300°C. Door de combinatie van Cr- en Nb-carbiden bevat de afzettingsstructuur zeer fijne deeltjes, wat resulteert in een uitstekende slijtvastheid tegen zware slijtage. Gewoonlijk is het maximum aantal lagen 2 tot 3, maar bij gebruik van een speciale lagenopbouwtechniek met scheuren zijn ook tot 15 lagen mogelijk.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe15
DIN 8555: MF 10-GF-60-G

GESCHIKT VOOR Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, rockwool rolls and brick industry, cement rollers, tables, Nihard and Mohard parts without buffer layer, slurry pumps, loaders, wear plates etc.
Equivalent in SMAW: CEWELD® [Dur 62S](#), [Dur 63Nb](#)

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
5	1	0.4	22	7	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				62 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 59

OA 59 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403339

OA 59 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403506

OA 59 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663403537
K-415	17	8720663403513

OA 59 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403544