



# CEWELD OA 59 H

**TYPE** Gevulde hardfacing lasdraad op basis van hoog koolstof-, chroom- en niobiumgehalte

**TOEPASSINGEN** Reviseren en hardfacen van versleten onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met lage impacteigenschappen.

**EIGENSCHAPPEN** Extreme slijtvastheid tegen zand en mineralen met redelijke slagvastheid en temperatuurbestendigheid tot 450°C.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe15  
DIN 8555: MF 10-GF-65-G

**GESCHIKT VOOR** 64-66 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, wear plates, rockwool rolls and brick industry

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	B
5.3	1.3	0.4	22	7	Rem.	1

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD OA 59 H

OA 59 H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403568

OA 59 H 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403520