



# CEWELD OA 63 V

**TYPE** Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-V hardmetaal

**TOEPASSINGEN** Reviseren en of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan zware slijtage en spanningen.

**EIGENSCHAPPEN** Extreem slijtvast in combinatie met spanning en gemiddelde impact. Lasbaar zonder beschermgas.

**CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe16  
DIN 8555: MF 10-GF-65-GZ

**GESCHIKT VOOR** 64-67 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, stone crushers and brick industry

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	V
5	1	0.2	22	10

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**