



CEWELD SG CrMo1

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal (type CrMo1, B2)																
TOEPASSINGEN	Hogedruk ketelstaal, offshore, reparatie, constructie, pijpleidingen, buizen enz.																
EIGENSCHAPPEN	Extreem gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd gerespecteerde kwaliteit met gecontroleerde gieting en helix voor half- en halfautomatische toepassingen. Geschikt om kruipweerstand te bieden bij werktemperaturen tot 550° Celsius. De draad heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X< 10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo1Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.7339</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-G	EN ISO	21952-A: G CrMo1Si	W.Nr.	1.7339	F-nr	6	FM	3						
AWS	A 5.28: ER 80S-G																
EN ISO	21952-A: G CrMo1Si																
W.Nr.	1.7339																
F-nr	6																
FM	3																
GESCHIKT VOOR	<p>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V, ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.09</td> <td>0.6</td> <td>0.99</td> <td>0.006</td> <td>0.011</td> <td>1.18</td> <td>0.49</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo											
0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>620°C±15°C 1h</td> <td>400</td> <td>560</td> <td>22</td> <td>90</td> <td>55</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-20°C	620°C±15°C 1h	400	560	22	90	55	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-20°C														
620°C±15°C 1h	400	560	22	90	55	HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD SG CrMo1

SG CRM01 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405821
D-100	1	8720663405852
D-200	5	8720663405838
D-200	3	8720663405845

SG CRM01 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405869

SG CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405876
Drum	250	8720663405890

SG CRM01 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405883

SG CRM01 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663405937