



CEWELD E DUR CE- Tube WC2

TYPE

Gevulde elektrode met C-Cr-Co-Zr-Al-WC2 carbiden

TOEPASSINGEN

Deze elektrode kan worden gebruikt voor oplaslagen met een extreem abrasieve slijtvastheid, maar met een lage impact. 3 lagen moeten als maximum worden beschouwd.

EIGENSCHAPPEN

Door de complexe combinatie van kobalt, chroom, aluminium, zirkonium en een extreem hoog wolframgehalte is de slijtvastheid 4 tot 8 keer beter in vergelijking met C-Cr legeringen.

CLASSIFICATIE

EN ISO14700: E Fe20

GESCHIKT VOOR

Sinter plant parts, Swing hammers, Drilling surfaces, Stone crushers, Fan blades, Coke pusher shoes and crushers segments, Shovel, Cement mill parts, Earthmoving equipment, etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES

PA

PB

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Cr	Fe	W
12	Rem.	52

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	RP0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				65 HRc

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175