




# CEWELD SG Ni2,5

<b>TYPE</b>	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van fijnkorrelige en koudebestendige staalsoorten																			
<b>TOEPASSINGEN</b>	Dit toevoegmetaal is ontwikkeld voor fijnkorrelig staal en koudebestendig staal. Typische toepassingen zijn het lassen van ketels voor vloeibaar petroleumgas (LPG)																			
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Massief verkoperde Ni-gelegeerde (2,4% Ni) lasdraad voor laagtemperatuurstaal in toepassingen zoals schepen, buizen en in de offshore-industrie met een minimale vloeigrens van 470 Mpa. De draad heeft een uitstekende slagvastheid tot -60°C.																			
<b>CLASSIFICATIE</b>	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-Ni2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 46 6 M21 2Ni2</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2	EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 2Ni2	F-nr	6	FM	1											
AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2																			
EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 2Ni2																			
F-nr	6																			
FM	1																			
<b>GESCHIKT VOOR</b>	<p>For cryogenic construction steels and Ni bearing low temperature steels.</p> <p>11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S275NL-S460NL, S275ML-S460ML, P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2</p> <p>ASTM: A203 grade A/B, A333/A334 grades 1/6/7, A350 grade LF2/LF5/LF6, A352 grade LC1/LC2</p>																			
<b>GOEDKEURINGEN</b>	CE																			
<b>LASPOSITIES</b>																				
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.5</td> <td>1.1</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0.1	0.5	1.1	0.015	0.015	2.5							
C	Si	Mn	P	S	Ni															
0.1	0.5	1.1	0.015	0.015	2.5															
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>p0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="3">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> <th>-70°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>540</td> <td>630</td> <td>28</td> <td>100</td> <td>60</td> <td>47</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	-40°C	-60°C	-70°C	As Welded	540	630	28	100	60	47	HRc
Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness									
		-40°C	-60°C	-70°C																
As Welded	540	630	28	100	60	47	HRc													
<b>HERDROGEN</b>	Not required																			
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M21																			



# CEWELD SG Ni2,5

SG NI2,5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405746

SG NI2,5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405753

SG NI2,5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405760

SG NI2,5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405777