




# CEWELD Alloy 825

<b>TYPE</b>	Massieve lasdraad voor het lassen van Nikkel legeringen																				
<b>TOEPASSINGEN</b>	De uitstekende corrosiebestendige eigenschappen van CEWELD Alloy 825 maken de legering een geschikte keuze voor een verscheidenheid aan moeilijke toepassingen. Toepassingen zijn onder andere gefabriceerde apparatuur voor chemische en petrochemische verwerking, pulp- en papierproductie, rookgasontzwavelingssystemen en beitswerkzaamheden.																				
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Uitstekende lasbaarheid met volledig austenitisch lasmetaal met hoge weerstand tegen spanningscorrosie en putcorrosie in chloride-ionenhoudende media. Goede corrosieweerstand tegen reducerende zuren door de combinatie van Ni, Mo en Cu. Voldoende weerstand tegen oxiderende zuren. Het lasmetaal is corrosiebestendig in zeewater.																				
<b>CLASSIFICATIE</b>	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.14: ERNiFeCr-1</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4858</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>6</td> </tr> </table>	AWS	A 5.14: ERNiFeCr-1	EN ISO	18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)	W.Nr.	2.4858	F-nr	43	FM	6										
AWS	A 5.14: ERNiFeCr-1																				
EN ISO	18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)																				
W.Nr.	2.4858																				
F-nr	43																				
FM	6																				
<b>GESCHIKT VOOR</b>	G-X7NiCrMoCuNb25-20, X1NiCrMoCuN25-20-6, X1NiCrMoCuN25-20-5, NiCr21Mo, X1NiCrMoCu31-27-4, N08926, N08904, N08028, N08825 ALLOY 825 1.4500, 1.4529, 1.4539 (904L), 2.4858, 1.4563, 1.4465, 1.4577 (310Mo), 1.4133, 1.4500, 1.4503, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4585, 1.4586																				
<b>GOEDKEURINGEN</b>																					
<b>LASPOSITIES</b>																					
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>22</td> <td>42</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>30</td> <td>2</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	Cu	Al	0.05	0.3	0.8	22	42	3	1	30	2	0.1
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	Cu	Al												
0.05	0.3	0.8	22	42	3	1	30	2	0.1												
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>p0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>425</td> <td>630</td> <td>30</td> <td colspan="2">70</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-196°C		As Welded	425	630	30	70		HRc				
Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness										
		-196°C																			
As Welded	425	630	30	70		HRc															
<b>HERDROGEN</b>	Not required																				
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	I1																				



# CEWELD Alloy 825

ALLOY 825 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419064
BS-300	13,6	8720663419606