CEWELD CuAl9Fe Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Baguettes TIG pour le soudage cuivre-aluminium
APPLICATIONS	Soudures de joints ou accumulation de bronze d'aluminium. Revêtement de composants soumis à une usure métal sur métal. Assemblage de l'acier avec des alliages de cuivre, de la fonte et/ou du bronze.
PROPRIÉTÉS	Baguettes en cuivre allié spécial pour le soudage Tig. Le métal soudé est un bronze Cu-Al. Dépôts sains, sans pores.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCuAl-A2
EN ISO	24373: Cu 6180 / CuAl10Fe
W.Nr.	2.0937
F-nr	36

CONVIENT POUR

Suitable for seawater resistant applications. Joining steel to copper alloys, cast iron and or bronze. Excellent for metal spraying. Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc, UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Werkstoff Nr : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)

Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al
0.064	0.94	Rem.	0.007	0.015	9.21

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		500	35	140 HB

ETUVAGE: Not required

GAS ACC. EN ISO 14175: I1

CEWELD CuAl9Fe Tig

CUAL9FE TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663408914

CUAL9FE TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663408945

CUAL9FE TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663408969

CUAL9FE TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663409003