
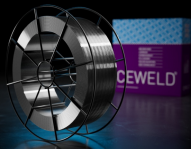




# CEWELD AlMg 5

TYPE	Fil plein aluminium pour le soudage MIG des alliages aluminium-magnésium												
APPLICATIONS	Métal d'apport pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 5% de magnésium. Ce fil d'aluminium allié au magnésium, grâce à son excellente résistance à la corrosion et à ses propriétés mécaniques élevées, est principalement utilisé dans les chantiers navals, les voitures et les wagons ferroviaires												
PROPRIÉTÉS	Cet alliage se caractérise par une excellente soudabilité, une bonne résistance mécanique et une bonne résistance à la corrosion. Le dépôt de soudure est exempt de porosité grâce au processus spécial de rasage et à la méthode de nettoyage pendant la production. AlMg5 est l'un des types d'alliages d'aluminium les plus populaires et couvre une large gamme d'alliages.												
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER5356</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>3.3556</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>22</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER5356	EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	W.Nr.	3.3556	F-nr	22				
AWS	A 5.10: ER5356												
EN ISO	18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))												
W.Nr.	3.3556												
F-nr	22												
CONVIENT POUR	<p><b>Aluminium alloys:</b>            AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi1, AlMgSi0,5, AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0,7, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn, AlZn5,5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), AlMg 1 3.3315, 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, 3.3535, 3.3555, EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454</p>												
AGRÉMENTS	CE												
POSITIONS DE SOUDAGE													
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 16.6%;">Si</td> <td style="width: 16.6%;">Mn</td> <td style="width: 16.6%;">Cr</td> <td style="width: 16.6%;">Ti</td> <td style="width: 16.6%;">Al</td> <td style="width: 16.6%;">Mg</td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>5</td> </tr> </table>	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg	0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5
Si	Mn	Cr	Ti	Al	Mg								
0.2	0.1	0.1	0.1	Rem.	5								
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33.3%;">Heat Treatment</td> <td style="width: 16.6%;">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</td> <td style="width: 16.6%;">R<sub>m</sub> (MPa)</td> <td style="width: 16.6%;">A<sub>5</sub> (%)</td> <td style="width: 16.6%;">Hardness</td> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>130</td> <td>280</td> <td>25</td> <td>HRc</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded	130	280	25	HRc		
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness									
As Welded	130	280	25	HRc									
ETUVAGE	Pas nécessaire												
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3												



# CEWELD ALMg 5

## ALMG 5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406866
D-200	2	8720663406873
D-300	6	8720663406859

## ALMG 5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406903
D-200	2	8720663406910
D-300	7	8720663406897
Drum	80	8720663406880

## ALMG 5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,5	8720663406927
D-200	2	8720663406934
D-300	7	8720663406989

## ALMG 5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663406941

## ALMG 5 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663406958

## ALMG 5 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663406965