



CEWELD 410

TYPE Fil de Soudage 410 en acier inoxydable avec 13 % de chrome pour l'assemblage et revêtement.

APPLICATIONS Revêtement d'aciers au carbone et d'aciers faiblement alliés pour la résistance à la corrosion, à l'érosion ou à l'abrasion. Le 410 a une dureté plus élevée et est utilisé dans les sièges de soupapes pour obtenir une meilleure résistance au grippage. Normalement, pour obtenir une ductilité adéquate, un traitement thermique préalable et postérieur au soudage est nécessaire.

PROPRIÉTÉS CEWELD 410 est un acier inoxydable martensitique qui peut être traité thermiquement. La composition nominale du métal de soudure est de 13 % de chrome. Ces dépôts de soudure sont trempables à l'air et peuvent normalement être traités thermiquement après le soudage.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER410
EN ISO	14343-A: G Z 13
DIN	8555: MSG 5-GZ-CGTZ
W.Nr.	1.4009
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR **Ferritic 13 % Chrome steel,**
1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024,
X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13
AISI 410, 420

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu
0.1	0.25	0.4	0.02	0.001	12.5	0.2	0.04	0.01	0.04	0.05

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	400	600	22	35 HRc

ETUVAGE 350°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M20, M21, M11, C1



CEWELD 410

410 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411884

410 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411891

410 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411907