



CEWELD AA M500

TYPE Fil à âme métallique sans soudure et sans laitier pour M21

APPLICATIONS Construction de grues, d'acier, de navires et d'appareils, plates-formes offshore, de levage, de forage, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA M500 est un fil fourré métallique sans soudure dont l'arc est remarquablement stable et sans projections. Excellent pour les applications de soudage automatisées telles que le soudage orbital Mag ou le soudage robotisé. Ce fil offre un dépôt de soudure unique avec moins de 1% de nickel pour répondre aux exigences NACE et couvrir plus de procédures jusqu'à 500 MPa de limite d'élasticité des aciers. CEWELD® AA M500 peut également être utilisé pour les constructions qui nécessitent un traitement thermique après soudage tout en conservant des propriétés mécaniques confirmant la classe 5Y46. Grâce au processus de production sans soudure, la teneur en hydrogène est inférieure à 3ml/100gr de métal soudé, même après un stockage prolongé dans des conditions non conditionnées.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: E80C-Ni1 H4
EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR

Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1,
 1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.
 S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.9

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-60°C	
As Welded	550	690	26	80	60	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M500

AA M500 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423405