



# CEWELD SG CrMo2

<b>TYPE</b>	Fil de soudure cuivré pour le soudage des aciers résistants au fluage. (10CrMo9-10)					
<b>APPLICATIONS</b>	Aciers pour chaudières à haute pression, offshore, réparation, construction, pipelines, tubes, etc.					
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Qualité élevée reconnue dans le monde entier, avec une coulée et une hélice contrôlées pour les applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable avec du gaz Co2 et Mix. Convient pour un service résistant au fluage à des températures de travail allant jusqu'à 600 °C.					
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.28: ER 90S-G				
	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si				
	W.Nr.	1.7384				
	F-nr	6				
	FM	3				
<b>CONVIENT POUR</b>	<b>2,25% Cr, 1% Mo</b> 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7258, 1.7262, 1.7276, 1.7281, 1.7337, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7382, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, G19CrMo9-10, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, 10CrMo11  ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820					
<b>AGRÈMENTS</b>	CE					
<b>POSITIONS DE SOUDAGE</b>						
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)</b>	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.08	0.6	0.9	2.5	1	
<b>PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES</b>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	720°C±15°C 2h	420	520	23	RT	HRc
					80	
<b>ETUVAGE</b>	Non requis					
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M21					



# CEWELD SG CrMo2

## SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

## SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

## SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951