



CEWELD AA 316L Tig

TYPE	Fil fourré rutile sous forme de baguette pour aciers inoxydables type Type 19 12 3L, 1.4430	
APPLICATIONS	Chaudières, construction navale, machines, applications offshore, fonderies, industrie chimique, soudage orbital de tubes, etc.	
PROPRIÉTÉS	Fil fourré avec support de laitier pour le soudage TIG à haute productivité, notamment pour le soudage des racines. Le laitier est auto-détachant et offre une protection unique contre l'oxydation sur l'envers de la racine. Les économies liées au gaz de protection arrière et au temps de purge font de l'AA 316L TIG une option très économique.	
CLASSIFICATION	AWS W.Nr. F-nr FM	A 5.22: R316LT1-5 1.4430 6 5
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406 X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP) 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN UNS S31640, UNS S31603, UNS S31653, UNS S31600, UNS S31635	

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

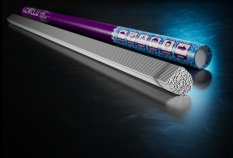
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.9	1.6	0.015	0.015	19	13	2.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	440	600	38	110		HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD AA 316L Tig

AA 316L TIG 2,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663413628