



# CEWELD 430

**TYPE** Fil de soudure acier inoxydable 430 pour aciers inoxydables ferritiques

**APPLICATIONS** CEWELD® 430 peut être utilisé pour diverses soudures et revêtements Surfaces d'étanchéité pour raccords de vapeur, raccords de gaz et raccords d'eau à des températures de service allant jusqu'à +450°C.

**PROPRIÉTÉS**

CEWELD 430 a une bonne résistance à la corrosion et à la température et une excellente soudabilité. La dureté du Brinell est d'environ 225 HB, en fonction du matériau de base et du nombre de couches.

Le CEWELD 430 présente une résistance à l'échelle jusqu'à +950°C à l'air et aux gaz de combustion oxydants ainsi qu'aux gaz de combustion sulfureux à des températures plus élevées. Il est préférable de souder à l'arc pulsé et de préchauffer des épaisseurs de paroi plus importantes à 150-300°C. Assurez-vous que l'apport de chaleur est faible.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.9: ER430
EN ISO	14343-A: G 17
W.Nr.	1.4015
F-nr	6
FM	5

**CONVIENT POUR** 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0.02	0.3	0.4	16.5	0.5	0.06	0.1

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	320	460	21	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M11, M13, M12



# CEWELD 430

430 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411990

430 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412003

430 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412027