



# CEWELD ER 630 (17-4 PH)

TYPE	Métal d'apport en acier inoxydable à durcissement par précipitation utilisé pour le soudage de matériaux de composition chimique similaire tels que 17-4 et 17-7.	
APPLICATIONS	Il peut être utilisé à l'état soudé ou traité thermiquement pour obtenir une plus grande résistance. Les propriétés mécaniques de cet alliage sont fortement influencées par le traitement thermique.	
PROPRIÉTÉS	Les propriétés mécaniques énumérées ci-dessous reflètent l'utilisation d'un traitement thermique post-soudage entre 1020°C (1875°F) et 1050°C (1925°F) pendant une heure, suivi d'un durcissement par précipitation entre 612°C (1135°F) et 1050°C (1925°F).	
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER630
	EN ISO	14343-B: G 630
	W.Nr.	1.4542
	F-nr	6
	FM	5

CONVIENT POUR **For Martensitic stainless steel 17-4 and other similar precipitation- hardening stainless steel**  
 1.4542, 1.4548  
 X5CrNiCuNb16-4  
**ASTM A564 Type 630 (17-4PH)**  
 17-4PH, FE-PM61 , Z6CNU 17-4, Z7CNU17-04, UNS S17400,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
0.03	0.45	0.55	16.7	4.8	0.2	0.2	3.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	750	980	10	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



# CEWELD ER 630 (17-4 PH)

ER 630 (17-4 PH) 0,8MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663415486
ER 630 (17-4 PH) 1,14MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663415493
ER 630 (17-4 PH) 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663415516
ER 630 (17-4 PH) 1,6MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	K-415	25	8720663415509