



CEWELD NiCro 600 Tig

TYPE Fil plein à base de nickel pour le soudage à l'arc au gaz tungstène (GTAW).

APPLICATIONS Le CEWELD NiCro 600 est utilisé pour souder des alliages nickel-chrome-fer (Inconel 600, 601 et 690) entre eux et pour des soudures dissemblables entre alliages nickel-chrome-fer (Monel, Inconel et Incoloy) et aciers ou aciers inoxydables. Les applications comprend le soudage de rechargement.

PROPRIÉTÉS La teneur élevée en manganèse de ce dépôt de soudure réduit la possibilité de microfissures. Ténacité élevée à basse température (-269 °C). Résistance à la chaleur et aux températures élevées. Bonne résistance à la fissuration à chaud.
Limites de température : 900 °C max.

CLASSIFICATION

| | |
|--------|--------------------------------|
| AWS | A 5.14: ERNiCr-3 |
| EN ISO | 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb) |
| W.Nr. | 2.4806 |
| F-nr | 43 |
| FM | 6 |

CONVIENT POUR **E Ni 6182 (Ni Cr 15 Fe6Mn), E NiCrFe-3, Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)**
 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4870, 2.4951 ... (1.4816, 1.4864, 1.4876, 1.4583, 1.4886, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906)
 NiCr20Ti, NiCr21TiAl, NiCr15Fe7TiAl, NiCr15Fe, LC-NiCr15Fe, NiCr23Fe, NiCr60 15, NiCr80 20, NiCr 10, NiCr20Ti 1.5637 12 Ni 14, X8Ni9, 12Ni19, X12CrNi18 9, GX8CrNi18 10, X10CrNiTi18 10, X5CrNi18 10
UNS Nr: K81340 - N06600 - N06601 - N08800 - N08810
ASTM B163, B166, B167 und B168
 Alloy 600, Alloy 600 L, Alloy 800 / 800H UNS N06600, N07080, N0800, N0810

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

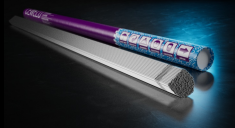
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Nb | Ti | Fe |
|------|------|-----|------|------|-----|------|-----|
| 0.04 | 0.11 | 2.9 | 20.2 | 72.3 | 2.3 | 0.36 | 1.3 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
| | | | | RT | -196°C | |
| As Welded | 420 | 650 | 35 | 200 | 100 | HRC |

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD NiCro 600 Tig

| | | | |
|-------------------------------|-----------|---------|---------------|
| NICRO 600 TIG 1,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418128 |
| NICRO 600 TIG 1,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418135 |
| NICRO 600 TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418159 |
| NICRO 600 TIG 1,6 X 914MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 4,54 | 8720663418142 |
| NICRO 600 TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418173 |
| NICRO 600 TIG 2,0 X 914MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 4,54 | 8720663418166 |
| NICRO 600 TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418197 |
| NICRO 600 TIG 2,4 X 914MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 4,54 | 8720663418180 |
| NICRO 600 TIG 3,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418203 |
| NICRO 600 TIG 3,2 X 914MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 4,54 | 8720663418210 |
| NICRO 600 TIG 4,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663418227 |