



# CEWELD CuSn12

**TYPE** Alliage d'étain-bronze CuSn12 avec un pourcentage élevé d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage

**APPLICATIONS** Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.

**PROPRIÉTÉS** Très bonne désoxydation et dureté élevée semblable à celle des bronzes coulés. Surfaçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé et recommandé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité Son, dépôts sans pores et bonne conductivité électrique. Bonne résistance à la corrosion contre l'eau de mer. Excellentes propriétés de glissement (roulements, etc.)

**CLASSIFICATION** EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P  
W.Nr. 2.1056

**CONVIENT POUR** Tin bronze alloy with high percentage of tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation and high hardness similar to cast bronzes. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used and recommended for oven soldering.  
**Mat.n:** 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090  
CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn7ZnPb, G-CuSn10

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

P	Cu	Zn	Pb	Sn
0.2	Rem.	0.02	0.01	12

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded		350		120 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1, I3



# CEWELD CuSn12

CUSN12 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408594

CUSN12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408600