



# CEWELD CuNi30Fe

<b>TYPE</b>	Fil de soudage MIG en alliage cuivre-nickel
<b>APPLICATIONS</b>	L'alliage Cuivre-Nickel est largement utilisé pour les applications marines et de dessalement. Les applications du fil CuNi30Fe sont les joints entre les alliages Monel ou les alliages Nickel 200 et Cuivre-Nickel. Souvent utilisé pour le rechargement sur l'acier en utilisant Ceweld NiTi-3 comme beurrage. Construction navale, usines d'évaporation de l'eau de mer, tubes, construction de pompes, installations offshore, équipement de dessalinage, etc.
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux offrant une excellente résistance à la corrosion de l'eau de mer.
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS                    A 5.7: ERcNi EN ISO                24373: Cu 7158 / CuNi30Mn1FeTi W.Nr.                 2.0837 F-nr                    34
<b>CONVIENT POUR</b>	(Monel 67): Wrought and cast alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 copper nickel alloys, Monel 450, (alloy 450), Nickel 200, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882), 2.0872 - CuNi 10 Fe 1 Mn (CuNi 10 Fe),

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

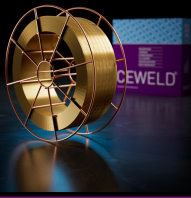
Si	Mn	P	Ti	Fe	Pb	Cu+Ag	Ni+Co	S
0.2	0.5	0.01	0.35	0.55	0.01	Rem.	30.5	0.01

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	200	420	36	200		115 HB

**ETUVAGE**                    Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**    I1, I3



# CEWELD CuNi30Fe

## CUNI30FE 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409522
D-100	1	8720663409539

## CUNI30FE 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409546

## CUNI30FE 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663409560
BS-300	15	8720663409553

## CUNI30FE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409577

## CUNI30FE 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720663409638