



CEWELD 4316 H

TYPE Electrode 308H résistante à la corrosion et à la température pour l'acier Cr-Ni de type AISI 304H

APPLICATIONS Cette électrode convient au soudage d'acier inoxydable austénitique non stabilisé à faible teneur en carbone, adapté à des températures de travail allant jusqu'à 730°C.

PROPRIÉTÉS Par rapport au 4316 Ti standard, le métal déposé présente une résistance à l'écaillage beaucoup plus élevée à des températures allant jusqu'à 800°C en raison de la teneur accrue en silicium.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.4: E 308H-16
EN ISO	3581-A: E 19 9 H R 12
W.Nr.	1.4302
F-nr	4
FM	5

CONVIENT POUR **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni,**
 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606
 X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
 AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H,
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	0.5	1.1	0.02	0.01	20	10	0.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	360	610	40	70		HRc

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411570

4316 H 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411587