



# CEWELD 4551 Ti

<b>TYPE</b>	Electrode 347, alliage résistant à la corrosion pour les aciers stabilisés Cr-Ni	
<b>APPLICATIONS</b>	L'électrode convient au soudage d'aciers austénitiques stabilisés Cr-Ni résistants à la corrosion pour des températures de travail allant jusqu'à 400 °C	
<b>PROPRIÉTÉS</b>	Le dépôt de soudure résiste à l'écaillage jusqu'à environ 800 °C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Le dépôt de soudure est capable de prendre un haut degré de polissage.	
<b>CLASSIFICATION</b>	AWS	A 5.4: E 347-16
	EN ISO	3581-A: E 19 9 Nb R 12
	W.Nr.	1.4551
	F-nr	5
	FM	5
<b>CONVIENT POUR</b>	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4546, 1.4550, 1.4552, X2CrNi 19 11, X4CrNi 18 10, X6CrNiTi 18 10, X6CrNiNb 18 10, G-X5CrNiNb 19 10, G-X10CrNi 18 8, X5CrNiNb 18 10, X2CrNiN 18 10, X2CrNiN18-9, GX10CrNi18-8, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb19-11 AISI 347, 321,302, 304, 304L, 304LN UNS S30400, S30403, S30453, S32100, S34700	

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.03	0.8	0.8	0.015	0.01	20	10	0.24

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-110°C	RT	
As Welded	400	600	35	37	60	HRc

**ETUVAGE** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4551 Ti

4551 TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663411662

4551 TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411679

4551 TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,7	8720663411693