


CEWELD CuNi10Zn42

TYPE	Alliage de brasage CuZnNi d'excellente résistance				
APPLICATIONS	Assemblage : Aciers, Acier galvanisé, Fonte trempée, Fonte, Fonte, Alliages de nickel etc.... Cet alliage est principalement utilisé dans l'industrie du meuble et de la bicyclette pour l'assemblage à haute résistance des aciers, cet alliage est également recommandé pour la reconstruction des roues de robinet grâce à ses bonnes propriétés de glissement.				
PROPRIÉTÉS	Alliage de laiton Ni-brass à haute résistance et bonne fluidité contenant du Nickel pour plus de résistance et de capacité de raccordement pendant le brasage avec d'excellentes propriétés de reconstruction. Flux/Paste: CEWELD Universal-Flux				
CLASSIFICATION	AWS	A 5.8: RBCuZn-D			
	EN ISO	17672: Cu 773			
	W.Nr.	2.0711			
	F-nr	35			
CONVIENT POUR	Steels, Galvanized steel, Tempered Cast Iron, Cast iron, Nickel alloys				
AGRÉMENTS					
POSITIONS DE SOUDAGE					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	Si	Ni	Cu	Zn	
	0.1	10	48	Rem.	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded		785		180 HB
ETUVAGE	Non requis				
MELTING RANGE	890 - 920°C				
GAS ACC. EN ISO 14175					