



CEWELD 35-45Nb Tig

TYPE Métal d'apport pour acier inoxydable type 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone

APPLICATIONS Assemblage et revêtement d'aciers NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

PROPRIÉTÉS Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175° C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.

CLASSIFICATION AWS 18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)
 EN ISO 14343-A: W Z 35 45 Nb
 W.Nr. ~ 1.4889

CONVIENT POUR 1.4898,
 GX45NiCrNbSiTi45-35
 Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | Cu | Ti | Al | Fe |
|------|------|------|-------|-------|------|------|-------|------|------|------|
| 0.04 | 1.43 | 0.97 | 34.98 | 45.65 | 0.02 | 0.78 | 0.009 | 0.79 | 0.01 | 15.2 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R _{p0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | 460 | 690 | 10 | HRc |

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 35-45Nb Tig

35-45NB TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663416216 |