



CEWELD AA CrCoMo 46

TYPE Fil fourré fortement allié à base de Cr-Co-Mo pour applications à haute température.

APPLICATIONS Les caractéristiques du dépôt sont comparables à celles des alliages à base de cobalt en termes de résistance aux chocs thermiques et à la corrosion, ce qui rend cet alliage applicable au recouvrement de pièces soumises à des températures élevées combinées à des combinaisons d'attaques de corrosion, d'usure et de chocs thermiques. AA CrCoMo 46 peut être utilisé comme couche intermédiaire contre l'usure métal sur métal sous des charges à haute pression.

PROPRIÉTÉS Très bonne résistance à la corrosion combinée à d'excellentes propriétés de dureté à des températures allant jusqu'à 650°C. Résistant au tartre jusqu'à 900°C et excellente résistance aux températures de travail élevées. Excellente soudabilité et souvent utilisé comme alternative économique au « stellite »

CLASSIFICATION EN ISO 14700: T Fe3

CONVIENT POUR Hot rolling parts for continuous casting, hotpress tools, pump parts, sleeves, mandrels, forging hammers, chemical and glas industry.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				47 HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21